

Capatect Minera® ECO LS

Mineralischer, hochergiebiger, Spezial-Werk trockenmörtel zum Verkleben und Armieren im Capatect Wärmedämm-Verbundsystem.
Im System geprüft nach EAD.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Capatect Minera ECO LS ist ein mineralischer kalk-/weißzementgebundener Werk trockenmörtel mit spezifischen Leichtzuschlagsstoffen zur Verwendung als Armierungsmörtel für das Capatect Wärmedämm-Verbundsystem.

Eigenschaften

- **Bindemittel:** Weißzement, Kalkhydrat
- Äußerst exzellente Verarbeitungseigenschaften
- Für händische und maschinelle Applikation optimiert
- Sehr hohe Ergiebigkeit
- Auf allen Dämmstoffen einsetzbar
- Qualitativ hochwertiges, mineralisches Bindemittel
- Hoch diffusionsoffen
- Geringes Gewicht

Farbtöne

Naturweiß

Technische Daten

Festmörtelrohddichte ÖN EN 1015-10:	ca. 1,1 g/cm ³
Mörtelklasse ÖN EN 998-1:	CS III
Haftzugfestigkeit ÖN EN 1015-12:	≥ 0,30 N/mm ² / Bruchbild B
Haftzugfestigkeit *EPS und MW EAD 040083-00-0404:	≥ 0,08 N/mm ² oder Versagen im Dämmstoff
Wasseraufnahme ÖN EN 998-1:	Klasse Wc 2
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ EN ISO 7783:	ca. 30
Wasseranspruch:	6 - 7 l / 20 kg Sack
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ EN 1745:	ca. 0,29 W/(m.K) Tabellierter Mittelwert (P=50 %)
Brandverhalten ÖN EN 13501-1:	Euroklasse A2 - s1, d0

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, wie Zement.
12 Monate lagerfähig.

Verpackung / Gebindegrößen

20 kg Sack (50 Sack = 1.000 kg / Palette)



Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Unverputzte und mineralisch verputzte Mauerwerke. Organische Untergründe müssen gesondert geprüft werden. Tragfähige, mineralische Anstriche müssen aufgeraut werden, um die Haftung zu verbessern.
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber sowie frei von losen Teilen und trennenden Substanzen sein (ÖNORM beachten). Schadhafte, abblätternde, mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit geeignetem Material flächenbündig zu putzen. Absandende oder mehlig mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren.
Materialzubereitung	Capatect Minera ECO LS kann mit allen gängigen Durchlaufmischern verarbeitet, aber auch manuell mit geeigneten, langsam laufenden Rührwerk (max. 400 U/min) mit sauberem, kaltem Wasser zu einer klumpenfreien Masse angeteigt werden. Ca. 5 Minuten reifen lassen und nochmals kurz durchrühren. Falls erforderlich, ist die Konsistenz nach dieser Reifezeit mit etwas Wasser nachzustellen. Wasserbedarf ca. 6 - 7 Liter je 20 kg Sack. Bereits angesteiftes Material keinesfalls mit Wasser wieder gangbar machen.
Verarbeitung	Aufbringen des armierten Unterputzes: Eventuell vorhandene Versätze an den Dämmplattenstößen abschleifen und anhaftenden Schleifstaub entfernen bzw. vorhandene Untergrundunebenheiten mit Capatect Minera ECO LS ausgleichen. Nach dem Anbringen des Kantenschutzes an Fensterlaibungen und Kanten sowie der Diagonalarmierung an Ecken von Fassadenöffnungen ist Capatect Minera ECO LS jeweils in Bahnenbreite des Gewebes, in 2/3 der notwendigen Schichtdicke, aufzutragen und das Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einzudrücken. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect Minera ECO LS nochmals überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Mindestschichtdicke (MSD) des armierten Unterputzes beträgt 3 mm (Gewebe mittig) bzw. 5 mm, wobei das Capatect Glasgewebe mit einem Drittel der Gesamtschichtdicke überdeckt wird. Maschinelle Verarbeitung: Capatect Minera ECO LS kann mit Hilfe der Maschinenteknik OPUS I auf die zu beschichtenden Fassadenflächen aufgebracht werden. Fassadenrenovierung: Capatect Minera ECO LS jeweils in Bahnenbreite des Gewebes aufbringen und das Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung eindrücken. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect Minera ECO LS nochmals überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Bei 3 mm ist das Gewebe mittig bzw. bei 5 mm wird das Gewebe mit einem Drittel der Gesamtschichtdicke überdeckt. Generell hat auch unsere Verarbeitungsanleitung für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme und Zubehör Gültigkeit.
Verbrauch	Kleben: ca. 4,5 kg/m² Armieren MSD 3 mm: ca. 3,9 - 4,5 kg/m² Armieren MSD 5 mm: ca. 6,0 - 6,5 kg/m² Die angegebenen Verbrauchsmengen der einzelnen Produkte beruhen auf Erfahrungswerten und sind für uns unverbindlich. Der tatsächliche Verbrauch hängt von vielen Faktoren ab. Exakte Verbräuche können nur an Hand einer Probefläche ermittelt werden.
Verarbeitungsbedingungen	Die Aufbringung bei Temperaturen unter + 5 °C (Bauwerks-, Material- und Lufttemperatur) ist unzulässig. Verarbeitung bei praller Sonne, Regen, Nebel bzw. Taupunktunterschreitung nur mit geeigneten Schutzmaßnahmen. Diese Bedingungen müssen mindestens 2 Tage nach erfolgtem Auftrag eingehalten werden. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost!
Trocknung / Trockenzeit	Bei + 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 5 Tage. Richtwert für die Trockenzeit bei Normklima: Pro 1 mm Schichtdicke 1 Tag Trockenzeit. Bei niedriger Temperatur und höherer Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trockenzeit entsprechend.
Werkzeugreinigung	Reinigung der Werkzeuge und Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Hinweise	Zur Vermeidung von Ansätzen nass-in-nass in einem Zug verarbeiten. Um die speziellen Eigenschaften zu erhalten darf die Capatect Minera ECO LS nicht mit anderen Produkten verschnitten werden. Nicht geeignet auf waagrechten Flächen mit Wasserbelastung. Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Bei starkem Wind oder Sonneneinstrahlung empfehlen wir die Fassade durch Verhängen zu schützen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	---

Technische Information: Capatect Minera® ECO LS, Stand: 10 / 2025

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.