

Capatect Minera® Carbon® Extra

Capatect Minera Carbon Extra ist ein mineralischer hochwertiger carbonfaserverstärkter weißer Armierungsmörtel für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme. Kann gleichfalls in der Fassadensanierung zur Herstellung von armierten Spachtelschichten bei rissigen mineralischen Untergründen verwendet werden.
Im System geprüft nach EAD 040083-00-0404.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Capatect Minera Carbon Extra ist ein mineralischer kalk-/weißzementgebundener, carbonfaserverstärkter Werk trockenmörtel, speziell für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme, auf EPS-F, Hanffaser und Mineralwolle geeignet. Mindestschichtdicke 3 mm und 5 mm. EAD 040083-00-0404 geprüft.

Eigenschaften

- Exzellente Verarbeitbarkeit
- Für händisch und maschinelle Applikation optimiert
- Qualitativ hochwertiges, mineralisches Bindemittel
- Carbonfaserverstärkt
- Hoch diffusionsoffen

Technische Daten

Festmörtelrohddichte ÖN EN 1015-10:	ca. 1,40 g/cm ³
Mörtelklasse ÖN EN 998-1:	CS IV
Haftzugfestigkeit ÖN EN 1015-12:	≥ 0,50 N/mm ² / Bruchbild B
Haftzugfestigkeit EPS / *MW / *Hanf EAD 040083-00-0404:	≥ 0,08 N/mm ² oder Versagen im Dämmstoff
Wasseraufnahme ÖN EN 998-1:	Klasse Wc 2
Wasserdampfdurchlässigkeit μ EN ISO 7783:	ca. 50
Wärmeleitfähigkeit λ _{10,dry} EN 1745:	0,44 W/(m.K) Tabellierter Mittelwert (P=50 %)
Brandverhalten ÖN EN 13501-1:	Euroklasse A2 - s1, d0

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, wie Zement.
12 Monate lagerfähig.

Verpackung / Gebindegrößen

25 kg Sack (40 Sack = 1.000 kg/Palette)



Verarbeitung

Verarbeitung	Aufbringen des armierten Unterputzes: Eventuell vorhandene Versätze an den Dämmplattenstößen abschleifen und anhaftenden Schleifstaub entfernen bzw. vorhandene Untergrundunebenheiten mit Capatect Minera Carbon Extra ausgleichen. Nach dem Anbringen des Kantenschutzes an Fensterlaibungen und Kanten sowie der Diagonalarmierung an Ecken von Fassadenöffnungen ist Capatect Minera Carbon Extra jeweils in Bahnenbreite des Gewebes, 2/3 der notwendigen Schichtdicke, aufzutragen und das Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einzudrücken. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect Minera Carbon Extra nochmals überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Mindestschichtdicke (MSD) des armierten Unterputzes beträgt 3 bzw. 5 mm. Das Capatect Glasgewebe liegt bei einer MSD von 3 mm mittig. Bei einer MSD von 5 mm muss das Gewebe mit einem Drittel der Gesamtschichtdicke überdeckt sein. Capatect Minera Carbon Extra kann mit Hilfe der Capatect Maschinenteknik Opus I (+) auf die zu beschichtenden Fassadenflächen aufgebracht werden.
Auftragsverfahren	Generell hat auch unsere Verarbeitungsanleitung für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme und Zubehör Gültigkeit.
Mindestverarbeitungstemperatur	Das Aufbringen bei Temperaturen unter + 5 °C (Bauwerks-, Material- und Lufttemperatur) ist unzulässig. Verarbeitung bei praller Sonne, Regen, Nebel bzw. Taupunktunterschreitung nur mit entsprechenden Schutzmaßnahmen. Diese Bedingungen müssen mindestens 2 Tage nach erfolgtem Auftrag eingehalten werden. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost!
Materialzubereitung	Capatect Minera Carbon Extra kann mit allen gängigen Durchlaufmischern verarbeitet, aber auch manuell mit einem geeigneten, langsam laufenden Rührwerk (mit sauberem, kaltem Wasser) zu einer klumpenfreien Masse angeteigt werden. Ca. 10 Minuten reifen lassen und nochmals durchrühren. Falls erforderlich ist die Konsistenz nach dieser Reifezeit mit etwas Wasser nachzustellen. Wasserbedarf ca. 7 Liter je 25 kg Sack. Bereits angesteiftes Material keinesfalls mit Wasser wieder gangbar machen!
Verbrauch	Armieren MSD 3 mm: ca. 4,5 kg/m² Armieren MSD 5 mm: ca. 7,5 kg/m² Die angegebenen Verbrauchsmengen der einzelnen Produkte beruhen auf Erfahrungswerten und sind für uns unverbindlich. Der tatsächliche Verbrauch hängt von vielen Faktoren ab. Exakte Verbräuche können nur anhand einer Probefläche ermittelt werden.
Trocknung / Trockenzeit	Bei + 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit mindestens 2 - 3 Tage. Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Besonders in der kühlen Jahreszeit und bei hoher Luftfeuchtigkeit ist eine verzögerte Trocknung gegeben.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Besondere Hinweise	Vor dem Aufbringen des armierten Unterputzes muss die Ausgleichsschicht durchgetrocknet sein. Zur Vermeidung von Ansätzen nass-in-nass in einem Zug verarbeiten. Um die speziellen Eigenschaften zu erhalten darf Capatect Minera Carbon Extra nicht mit anderen Produkten verschnitten werden. Nicht geeignet auf waagrechten Flächen mit Wasserbelastung. Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Bei starkem Wind oder Sonneneinstrahlung empfehlen wir die Fassade durch Verhängen zu schützen. Es ist auf die richtige Lage des Gewebes zu achten!
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig sowie frei von losem Anstrich oder Putzresten sein (ÖNORM beachten). Schadhafte, abblätternde, mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit geeignetem Material flächenbündig beizuputzen. Absandende oder mehlig mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren.
Geeignete Untergründe	Unverputzte und mineralisch verputzte Mauerwerke. Organische Anstriche müssen entfernt werden. Tragfähige, mineralische Anstriche müssen aufgeraut werden, um die Haftung zu verbessern.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Capatect Minera® Carbon® Extra, Stand: 08 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH., A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfielden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt