

Capatect Minera® Carbon® Solid

Capatect Minera Carbon Solid ist ein weißer, mineralisch-vergüteter, kalkzementgebundener, carbonfaserverstärkter Armierungsmörtel.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Geeignet für die WDVS-Dämmsysteme mit einer Armierungs-Mindestschichtdicke von 3 mm und 5 mm. Kann auch in der Fassadensanierung zur Herstellung von bewehrten Armierungsschichten bei rissigen mineralischen Untergründen verwendet werden.
Im System geprüft nach EAD 040083-00-0404.

Eigenschaften

- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Händisch und maschinell verarbeitbar
- Mineralische Bindemittel
- Kunststoffvergütet
- Hoch wasserdampfdurchlässig
- Carbonfaserverstärkt

Farbtöne

Weiß

Technische Daten

Festmörtelrohddichte ÖN EN 1015-10:	ca. 1,44 g/cm ³
Mörtelklasse ÖN EN 998-1:	CS IV
Haftzugfestigkeit ÖN EN 1015-12:	≥ 0,5 N/mm ² / Bruchbild B
Haftzugfestigkeit EPS/MW* EAD 040083-00-0404:	≥ 0,08 N/mm ² * oder Versagen im Dämmstoff
Wasseraufnahme ÖN EN 998-1:	Klasse Wc 2
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ EN ISO 7783:	ca. 27
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ EN 1745:	ca. 0,46 W/(m.K) Tabellierter Mittelwert (P=50 %)
Brandverhalten ÖN EN 13501-1:	Euroklasse A2 - s1, d0

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, wie Zement.
12 Monate lagerfähig.

Verpackung / Gebindegrößen

25 kg Sack (40 Gebinde = 1.000 kg / Palette)



Verarbeitung

Verarbeitung	Fassadenrenovierung: Capatect Minera Carbon Solid jeweils in Bahnenbreite des Gewebes auftragen und das Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung eindrücken. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect Minera Carbon Solid nochmals überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Verkleben der EPS- bzw. MW-Fassadendämmplatten: Eine Verklebung von Capatect Fassadenplatten ist untergrundabhängig und kann in der Rand-Wulst-Punkt-Methode oder vollflächig, sowohl händisch als auch maschinell, erfolgen (siehe Capatect Verarbeitungsanleitung bzw. Verarbeitungsrichtlinie der Qualitätsgruppe WDS). Unebenheiten bis +/-1 cm können im Klebebett ausgeglichen werden. Mineralwolle-Dämmplatten im Klebebereich vorspachteln (Press-Spachtelung). Die Dämmplatten im Verband von unten nach oben pressgestoßen verkleben und gut andrücken. Keine Klebmasse in die Plattenstöße bringen. Auf flucht- und lotrechte Verlegung achten. Aufbringen des armierten Unterputzes: Ev. vorhandene Versätze an den Dämmplattenstößen (EPS) abschleifen und anhaftenden Schleifstaub entfernen. Zur Sicherstellung einer gleichmäßig ebenen Oberfläche und zur Stabilisierung der Dämmstoffoberfläche bei Mineralwolle-Dämmplatten wird vor dem Aufbringen einer Armierungsschicht eine Ausgleichsspachtelung empfohlen. Dazu die erste Lage mit dem Armierungsmörtel bis ca. 2 mm Schichtdicke vorspachteln und durchtrocknen lassen. Nach dem Anbringen des Kantenschutzes an Fensterleibungen und -kanten sowie der Diagonalarmierung an Ecken von Fassadenöffnungen ist Capatect Minera Carbon Solid jeweils in Bahnenbreite des Gewebes, 2/3 der notwendigen Schichtdicke, aufzutragen und das Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einzudrücken. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect Minera Carbon Solid nochmals überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Mindestschichtdicke (MSD) des armierten Unterputzes beträgt 3 bzw. 5 mm. Das Capatect Glasgewebe liegt bei einer MSD von 3 mm mittig. Bei einer MSD von 5 mm muss das Gewebe mit einem Drittel der Gesamtschichtdicke überdeckt sein.
Auftragsverfahren	Generell hat, neben den normativen Bestimmungen sowie den Verarbeitungsrichtlinien der Qualitätsgruppe WDS, die Capatect Verarbeitungsanleitung für „Wärmedämm-Verbundsysteme und Zubehör“ Gültigkeit.
Mindestverarbeitungstemperatur	Die Aufbringung bei Temperaturen unter + 5 °C (Bauwerks-, Material- und Lufttemperatur) sowie bei praller Sonne, Regen ohne Schutzmaßnahmen, Nebel bzw. Taupunktunterschreitung ist unzulässig. Diese Bedingungen müssen mindestens 2 Tage nach erfolgtem Auftrag eingehalten werden.
Materialzubereitung	Ca. 6 Liter Wasser in einem Eimer vorlegen und unter gründlichem Rühren mit einem geeigneten Rührwerk (max. 400 U/min.) den kompletten Gebindeinhalt Capatect Minera Carbon Solid nach und nach zugeben. Mischen bis eine klumpenfreie Masse entsteht; mindestens jedoch 5 Minuten. Ca. 5 Minuten reifen lassen und nochmals kurz durchrühren. Für das Anmischen können auch geeignete Durchlaufmischer verwendet werden.
Verbrauch	Kleben: ca. 6 kg/m² Armieren MSD 3 mm: ca. 4,5 kg/m² Armieren MSD 5 mm: ca. 7,5 kg/m² Die angegebenen Verbrauchsmengen der einzelnen Produkte beruhen auf Erfahrungswerten und sind für uns unverbindlich. Der tatsächliche Verbrauch hängt von vielen Faktoren ab. Exakte Verbräuche können nur an Hand von Musterflächen ermittelt werden.
Trocknung / Trockenzeit	Bei + 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit mindestens 2 - 3 Tage. Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Besonders in der kühlen Jahreszeit und bei hoher Luftfeuchtigkeit ist eine verzögerte Trocknung gegeben.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Besondere Hinweise	Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Bei starkem Wind oder Sonneneinstrahlung empfehlen wir, die Fassade durch Verhängen zu schützen. Es ist auf die richtige Lage des Gewebes zu achten!
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig sowie frei von losen Anstrich- oder Putzresten sein (ÖNORM beachten). Schadhafte, abblätternde mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit Capatect Minera Carbon Solid flächenbündig beizuputzen. Absandende oder mehlig mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren.
Geeignete Untergründe	Unverputzte und mineralisch verputzte Mauerwerke. Organische Anstriche müssen entfernt werden. Tragfähige, mineralische Anstriche müssen aufgeraut werden, um die Haftung zu verbessern.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Capatect Minera® Carbon® Solid, Stand: 05 / 2025

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung
Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden.
In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at