

Agropox 240 thix

2K-Epoxi-Dickbeschichtung



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Dickschichtige, pigmentierte Zweikomponenten-Epoxidharzbeschichtung mit speziellen Füllstoffen.
Verwendungszweck	Für Beschichtungen auf Beton, Faserzement u.ä.. Besonders in Nassbetrieben aller Art, Schlachthäusern, Molkereien, landwirtschaftlichen Betrieben, in der chemischen Industrie, usw. Auf Stahluntergründen Agropox 245 verwenden.
Eigenschaften	Der Anstrichfilm ist hart, jedoch nicht spröde, sehr abriebfest und hoch beständig gegen starke mechanische und chemische Beanspruchung.
Farbtöne	Standard Ral 7032 (kieselgrau), Sonderfarbtöne nach Ral.
Ergänzungsprodukte / Systemkomponenten	Agropox 2420 siehe eigene TI
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg (12,5 kg Teil A - 12,5 kg Teil B) 5 kg (2,5 kg Teil A + 2,5 kg Teil B)
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 2 Jahre lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	Theoretisch für 80 µm Trockenfilm: 0,18 kg/m ² ; Praktisch für 80 µm Trockenfilm: 0,25 kg/m ² .
Regelschichtdicke	Theoretisch für 130 µm Trockenfilm: 0,30 kg/m ² ; Praktisch für 130 µm Trockenfilm: 0,35 kg/m ² . Streichen, rollen: 80 µm trocken, entspricht 140 µm nass; max. Schichtdicke: 120 µm trocken. Spritzen: 130 µm trocken, entspricht 225 µm nass; max. Schichtdicke: 150 µm trocken.



Mischungsverhältnis	1 Gewichtsteil Teil A; 1 Gewichtsteil Teil B.
Dichte	1,4 - 1,6 kg/l.
Topfzeit	Bei 10°C: ca. 8 Stunden; Bei 20°C: ca. 6 Stunden; Bei 30°C: ca. 4 Stunden.
Festkörpergehalt	64 % für helle und mittlere Farbtöne (DIN 53219).
Flammpunkt	Teil A: 25°C; Teil B: 29°C; Gem. Material: 28°C.
Trocknung	Nach DIN 53150 für 80 µm Trockenfilm bei 23°C: ■ Trockengrad 1: 40 Minuten; ■ Trockengrad 4: 2 Stunden.
Verdünnung	Verdünnung 224.

Beständigkeit

Chemisch	Verdünnte Säuren, verdünnte und konzentrierte Laugen, Salzlösungen, pflanzliche und tierische Öle und Fette, Heizöle, Treibstoffe, viele Lösemittel wie z. B. Benzin.
Mechanisch	Besonders hohe Abriebfestigkeit, schlagzäh.
Witterung	Beständig gegen chemisch-aggressive Atmosphäre. Wie alle Epoxidharze neigt Agropox 240 thix bei Freibewitterung zu leichtem Kreiden.
Temperatur	Trocken: 150°C; Feucht: Max. 80°C.
Warmwasser	Max. 40°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Beton, Putz: Trocken, gut erhärtet und staubfrei, Zementschlämme und lose Teile entfernen, bei Unterwasserbelastung am besten sandstrahlen. Risse, Lunker, Löcher und raue Stellen vor der Beschichtung mit Agropox Kunststoffmörtel 94 oder Planfix RZ ausfüllen bzw. glätten.
Beschichtungsvorschlag	Anzahl der Beschichtungen: 2 - 4 Beton, Putz: 1 x Agropox 2420 2 - 3 x Agropox 240 thix.
Verarbeitung	Teil A und Teil B gründlich aufrühren und im angegebenen Mischungsverhältnis mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Streichen und rollen (mit lösemittelbeständiger Rolle), wenn notwendig, max. 5 % Verdünnung 224 zugeben. Für Airless-Spritzen 5 bis max. 10 % Verdünnung 224 zugeben, Spritzdruck an der Düse mind. 150 bar, Düsenbohrung 0,46 - 0,66 mm, Spritzwinkel 65°. Beim Airless-Spritzen sind deutlich höhere Schichtdicken von ca. 200 - 250 µm nass pro Arbeitsgang zur Erzielung einer geschlossenen Filmoberfläche notwendig, wir empfehlen die Anlage von Praxisflächen. Nicht unter + 5°C Luft- und Untergrundtemperatur und über 80 % relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Während der Trocknung für gute Belüftung der Anstrichflächen sorgen.
Wartezeiten	Mindestens 1 Tag nach Grundierung mit Agropox 2420. Zwischen den einzelnen Agropox 240 thix-Anstrichen 1 - 2 Tage.
Schlusstrockenzeit	Während der Schlusstrocknung für gute Belüftung der Anstrichflächen sorgen! Bei chemischer Belastung oder Unterwasserbelastung bei 10°C ca. 14 Tage, bei 20°C ca. 10 Tage, bei 30°C ca. 7 Tage, bis völlige Lösemittelfreiheit erreicht ist.
Überarbeitbarkeit	Alte Epoxidharzanstriche müssen vor Überholungsanstrichen angeschliffen oder leicht überstrahlt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	--

Technische Information: Agropox 240 thix, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at